

# Granulados

## HC – Starter – WT - GR

Produto  
Altamente  
Concentrado



HC Granulado

WT Starter Gran.

WT Granulado

WT GR 100 Gran.

## Tratar o ambiente, naturalmente!

A linha de produtos Granulados é a solução mais eficiente, prática e segura na degradação de resíduos orgânicos e tratamento de efluentes.

Foi desenvolvida com base em microrganismos especialmente seleccionados para reduzir CBO, CQO, SST e digerir resíduos sólidos, óleos e gorduras, azoto amoniacal e outros contaminantes tóxicos.

Apresentando uma excelente relação de custo-benefício, o processo de bioaugmentação permite, através destes produtos altamente concentrados, aumentar a eficiência do tratamento sem comprometer a sua viabilidade económica.

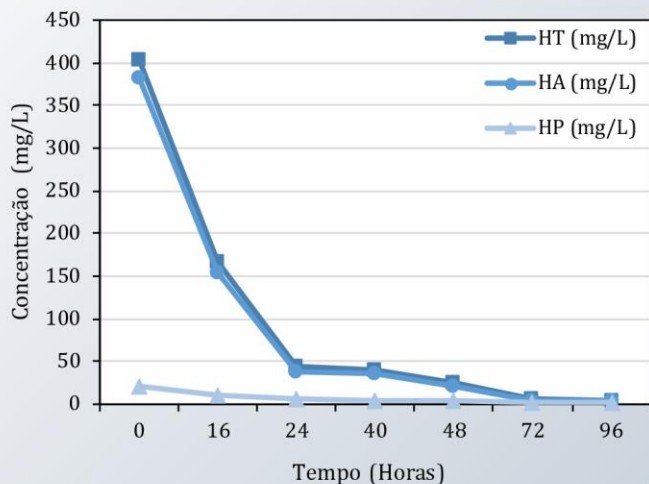
### Especialmente indicado para:

- Estações de Tratamento de Águas Residuais
- Estações Elevatórias
- Fossas Sépticas
- Biorremediação de solos

## Casos práticos

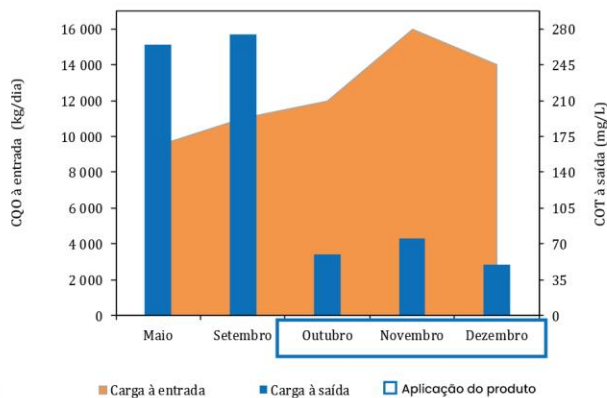
### Indústria petrolífera

No gráfico abaixo pode observar-se a eficiência de redução dos Hidrocarbonetos, de 400 para cerca de 45mg/l, conseguida 24h depois da aplicação de HC Granulado.



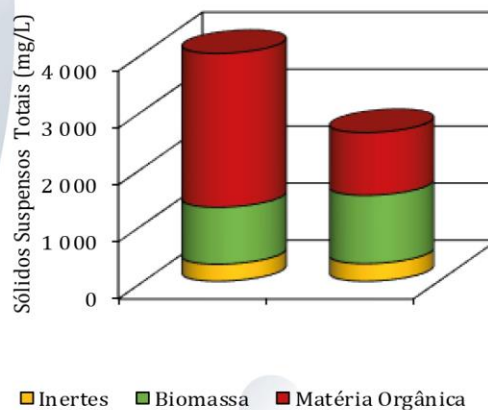
### Indústria de Lactínios

A aplicação de WT GR100 Gran. em sistemas de tratamento de efluentes industriais permite a absorção de picos de carga afluente, através do aumento de eficiência de degradação da carga orgânica (70 a 90%) no reator biológico.



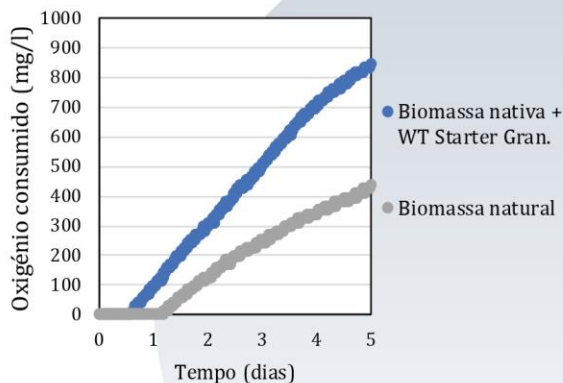
### ETAR Municipal

A aplicação de WT Granulado incide sobre a matéria orgânica dos SST, reduzindo substancialmente a sua presença sem colocar em causa a biomassa do sistema de lammas activadas.



### Indústria Alimentar

Recorrendo ao WT Starter Gran. para arranque de reatores biológicos, é possível atingir mais rapidamente os níveis de eficiência, conseguindo melhorias de mais de 90% quando comparado apenas com a biomassa nativa.



## As nossas soluções: Biotecnologia para o tratamento de efluente

### Aplicável em situações de:

Arranque de sistemas biológicos; Tratamento ocasional de choques tóxicos; Controlo de VLE (CQO, CBO, SST), Hidrocarbonetos, Óleos e Gorduras; Azoto Amoniacal).

### Vantagens:

- Produtos biológicos seguros para o homem e ambiente;
- Controlo rápido dos sistemas,
- Redução dos gastos operacionais e de utilidades,
- Relação custo / benefício.